

Verfahren	Maschinentyp	Hersteller	Baujahr	Arbeitsbereich [mm] / Tischgröße [mm]	max. Werkstückgewicht
Fräsen / Bohren	5-Achs-Bearbeitungszentrum DMU 200 FD	DMG	2007	1800 x 2000 x 1100 Dreh-Ø: 1800	Ø 1850 5.000 kg
	CNC - Fahrständer - Fräsmaschine DMF 360 linear	DMG	2004	3600 x 920 x 820 NC-Aufspanntisch Ø 695	4200 x 900 4.200 kg 400 kg
	5-Achs-Bearbeitungszentrum C 800 U	Hermle	1998	800 x 600 x 500	Ø 630 300 kg
	CNC Bettfräsmaschine TL 35	DANOBAT	1999	3500 x 1000 x 1000	3800 x 1000 10.500 kg
	CNC - Tischbohrwerk BFT 90	UNION	1985/97	1200 x 900 x 900	900 x 900 1.000 kg
Drehen	CNC - Schrägbett Drehmaschine N 20	NILES-SIMMONS	2001	Umlauf-Ø über Bett: 520 über Querschl.: 320 Drehlänge: 2 000	fliegend: 60 kg zw. Spitzen: 1.000 kg
	Universaldrehmaschine NEF 520, zyklengesteuert	Gildemeister	2004	Dreh-Ø: 435 Umlauf-Ø über Bett: 500 / über Querschl.: 285	Drehlänge: 1500 fliegend: ca. 50 kg
	Universaldrehmaschine LDF 800, zyklengesteuert	LERNSTATT	2001	Dreh-Ø: 700 Umlauf-Ø über Bett: 820 / über Querschl.: 520	Drehlänge: 2000 fliegend: 200 kg zw. Spitzen: 2.300 kg
	Universaldrehmaschine DUS 560, zyklengesteuert	Boehringler	1993	Dreh-Ø: 350 (540)	Drehlänge: 1500 fliegend: 400 kg zw. Spitzen: 1.000 kg
Schleifen	Innenschleifmaschine SI 6 mit Planschleifeinrichtung	WEMA Glauchau	2000	Schleif-Ø innen: 400 , außen: 450 Schleiflänge innen: 400 , außen: 310	600 kg
	Universal-Außenrundscheifmaschine URS 1000	Ziersch & Baltrusch	1998	Schleif-Ø: 160	Schleiflänge: 1000 60 kg
	Flachschleifmaschine BD 8	ELB	1998	880 x 560 x 300	900 kg
3D-Messen	3D-Koordinatenmessmaschine Prismo 10	Zeiss	1999	1 200 x 1 800 x 1 000	2.000 kg
Sägen	Bandsäge KB 380 NA, Halbautomat	Kaltenbach	1998	Schnittbereich: bis Ø 380 oder □ 380x380	
	Vertikale Gehrungsbandsäge VG 320	Bauer	2005	Schnittbereich: bis Ø 320 oder □ 320x400 45° links 320 x 260 mm 45° rechts 320 x 260 mm 30° 320 x 140 mm	